

研究論文®

コーヒーの嗜好性の心理的および生理的要因による区別 ー試飲したコーヒーと普段飲用するコーヒーとの選択行為の違いー	1
圓尾 修三, 後藤 昌英, 花村 和男, 広瀬 幸雄	
労働作業の中断期間の長さが習熟特性におよぼす影響 ー熟練技能の習得を目指した作業習熟に関する研究 (第2報) ー	13
山田 裕昭, 福田 康明, 小竹 暢隆, 堀越 哲美	
立型旋盤における加工点の可視化による加工条件の評価に関する研究	21
早川 優輝, 福田 康明	

研究論文

新興国向け世界戦略車 ー乗用車を中心にー	29
伊藤 賢次	
Development of Typing Software for Beginners and Tendencies in Errors	35
Eiko Niki, Yasuo Uchida, Atsushi Koigawachi, Michiko Fujii	
データウェアハウス (DWH) 活用度が経営指標に与える影響の一試論 流通業における IT 活用度を利用した業務改善手法	42
城 順平, 宮崎 茂次	
在中日系中小企業のグローバル人的資源管理	49
邵 忠	
経営戦略の策定における安定性係数と影響力の測定	55
伊藤 孝夫, 唐 安陽, 松野 成悟, 滝田 嶺, 坂本 真人	
洋光会におけるグループ中心指標の測定と分析	61
伊藤 孝夫, 唐 安陽, 松野 成悟, 滝田 嶺, 坂本 真人	
内外環境要因と海外子会社の製品開発	67
多田 和美	
工程管理者育成プログラムの開発	76
中野 真, 石井 和克	
ICT業界の大変革 PCからスマートフォンへ	82
岩本 隆志	
プレミアム・ビールの開発と育成 ーエビスの事例を中心としてー	88
大崎 孝徳	
現場リーダーのリーダーシップ	94
加藤 靖慶	
飲食店におけるサステイナブル経営	101
石井 成美, 近藤 高司	

生産実行システムの MDA 開発におけるリソース再利用の支援 ーシミュレーション機能についてー	107
	水岡 研二, 古賀 雅伸
設計プロセス評価モデル (DPAM) のアーキテクチャー	113
	白石 一洋, 郷 保直
DRAM 需要の世代推移における生産対応の変化 ーシステムダイナミクスモデルによる考察ー	120
	小川 貴史
日産プロダクションウェイ (NPW) とそのグローバル展開	126
	佐武 弘章
大学生のためのキャリアアップ ー授業の実践ー	132
	早川 周, 杉本 和夫, 大澤 美紀, 澤田 善次郎
6次産業の生産管理	138
	藤井 春雄
ものづくりと国際化における組織知の役割 ー日米業務マニュアル比較と暗黙知ー	145
	増澤 洋一
ものづくりと国際化における情報システム設計 ー日英自然言語 - モデリング言語変換と暗黙知ー	155
	増澤 洋一
CSR の取り組みによる企業評価の現状と新たな局面への一考察 ー雇用の流動性確保という側面から CSR の対応を考えるー	165
	楓 森博
製造業におけるグローバルパフォーマンス管理のための KPI モデルに関する研究	171
	宗平 順己
複数の自律型印刷装置モデルにおける 総利益最大化バックワード・フォワード・スケジューリング ー自律型製造装置モデルによる利益最大化を考慮した生産効率化の一提案ー	178
	柏原 秀明, 宮崎 茂次
省エネ法と電力管理	184
	上田 文人
経営管理の観点から見た国際会計基準におけるリース会計基準	190
	石島 隆
自治体の情報システムにおける外字処理のあり方	196
	津田 博
大学生の就職活動とキャリアアップ	203
	澤田 善次郎
QC 教育に用いる教習具の考案その 2 とその実験 (OS PACHINKO P 型を用い管理図及びパレート図の検討)	209
	奥村 士郎

ISO26000 と中小企業の社会的責任経営	215
	久保田 勝広

書評

『よくわかる「段取り改善」の本』－ナットク現場改善シリーズ－	222
	山田 裕昭
『よくわかる「5なぜ」の本』－ナットク現場改善シリーズ－	224
	早川 周
下川浩一・佐武弘章編	
「日産プロダクションウェイ もう一つのものづくり革命」	226
	島 雄

Classification of Taste of Coffee by Psychological and Physiological Factors	
–Difference of Preference Behavior Between Tasting and Addiction Coffee–	1
Shuzo Maruo, Masahide Gotoh, Kazuo Hanamura, Yukio Hirose	
Influence of Length of Work Interruption on Learning by Labor Work	
–A Study of Learning in Work Aiming at the Acquisition	
for the Expert Skill (2 nd Report) –	13
Hiroaki Yamada, Yasuaki Fukuta, Nobutaka Otake, Tetsumi Horikoshi	
A Study on Evaluation of Cutting Conditions	
Based on Visualization of Processing Point of the Vertical Lathe	21
Yuki Hayakawa, Yasuaki Fukuta	
World Strategic Vehicle for Emerging Countries	
–focusing on Passenger Car–	29
Kenji Ito	
Development of Typing Software for Beginners and Tendencies in Errors	
Eiko Niki, Yasuo Uchida, Atsushi Koigawachi, Michiko Fujii	
Assessment of Data Warehouse (DWH) Utilization Level Effects	
on Management Indicator	
Retail Business Improvement Method Using the IT Utilization Level	42
Junpei Jo, Shigeji Miyazaki	
Global human resource management of Japanese small businesses in China	
Shao Zhong	
Measurement of the Stability-coefficient and the Influence in Strategy Formation	
Takao Ito, Anyang Tang, Seigo Matsuno, Ryo Takida, Makoto Sakamoto	
Measurement and Analysis of the Group Centrality in the Yokokai	
Takao Ito, Anyang Tang, Seigo Matsuno, Ryo Takida, Makoto Sakamoto	
Influence of Internal/External Environmental Factors	
on Product Development in Overseas Subsidiary	67
Kazumi Tada	
Development of Educational Program for Manufacturing Managers	
Makoto Nakano, Kazuyoshi Ishii	
Revolution of ICT Industry from PC to Smartphone	
Takashi Iwamoto	
Development and Fostering of the Premium Beer	
–The Case of YEBISU–	88
Takanori Osaki	
The Leadership of Production Line Managers	
Yasuyoshi Katoh	

A Study of Sustainable Management in the Restaurant	101
Shigemi Ishii, Takashi Kondoh	
Support of Reuse of Resources in MDA Development of Manufacturing Execution System	
–About Simulation Facilities–	107
Kenji Mizuoka, Masanobu Koga	
The Architecture of <u>D</u> esign <u>P</u> rocess <u>A</u> ssessment and Improvement <u>M</u> odel	113
Ichiyo Shiraishi, Yasunao Go	
Changes in Manufacturing Behaviors for Generation Shifts of DRAM Demand	
–A Consideration with System Dynamics Model–	120
Takashi Ogawa	
Nissan Production Way and its Global Development	126
Hiroaki Satake	
The Career Education for Undergraduate	
–The Practice of Teaching–	132
Shu Hayakawa, Kazuo Sugimoto, Miki Osawa, Zenjiro Sawada	
Production Control of The Sixth Industry.	138
Haruo Fujii	
On Organizational Knowledge for Manufacturing in a Global Context	
–Bridging Japanese and American Business Manuals with Tacit Knowledge– ..	145
Yoichi Masuzawa	
On Information Systems Design for Manufacturing in a Global Context	
–Bridging Natural and Modeling Languages with Tacit Knowledge–	155
Yoichi Masuzawa	
Consideration to the Present Conditions of the Company Evaluation by the Action of CSR and New situation	
–Consider the Correspondence of CSR from the Perspective of Ensuring the Mobility of Employment–	165
Morihiro Kaede	
A Study on a KPI Model for a Global Performance Management of a Manufacturing Industry	171
Toshimi Munehira	
Backward and Forward Scheduling with Maximum Total Job's Profits in Multi-Autonomous Printing Equipment	
–A Proposal of Improving Production Efficiency with Maximizing Total Profit Using the Autonomous Equipment Model–	178
Hideaki Kashihara, Shigeji Miyazaki	
The Law on Saving Energy and Electric Power Management	184
Fumito Ueda	
Lease Accounting in IFRSs from the View Point for Business Administration	190
Takashi Ishijima	

User Defined Characters Processing for Information Systems by Local Government	196
	Hiroshi Tsuda
University Student's Job Hunting and Career Advancement	203
	Zenjiro Sawada
A consideration of Teaching Practice Tools Using for QC Education Second report and Experiment (OS PACHINKO; An Investigation of Control Chart and Pareto Diagram Using P-Type)	209
	Shiro Okumura
ISO26000 and Social Responsible Management in SMEs	215
	Katsuhiko Kubota